

Compaction measurement for
vibrating rollers

CompactoBar™



ALFA-040-050H/P

GEODYNAMIK

Spis treści

Spis treści	1
1 Wstęp	2
2 Włączanie urządzenia	2
3 Konfiguracja	2
3.1 Próg CMV	2
3.2 Intensywność wyświetlacza	2
4 Rozpoczęcie/zakończenie pomiarów	3
5 Zrozumienie odczytu wskazań	3
6 Wskazania błędów	4
7 Ustawianie zegara	4
8 Specyfikacje	5

1 Wstęp

Urządzenie CompactoBar™ pozwala na wykonanie następujących czynności:

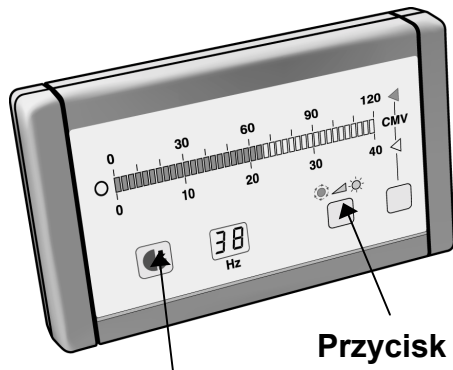
- Pomiar chwilowej wartości zagęszczenia (Compaction Meter Value - CMV), która jest względną wartością nośności podłoża lub współczynnikiem sprężystości podłoża. Urządzenie CompactoBar również rejestruje i wyświetla minimalne, maksymalne i średnie wartości CMV mierzonego ostatnio odcinka.
- Pomiar częstotliwości wibracji bębna w hercach.
- Wskazanie, gdy walec zbliża się do działania w trybie „podwójnego skoku”.

2 Włączanie urządzenia

CompactoBar™ nie posiada przycisku włącznika, ale jest aktywowany poprzez włączenie zapłonu walca lub włączenie silnika walca. Następnie, urządzenie CompactoBar™ przechodzi w **tryb uśpienia**, który jest oznaczony dwoma poziomymi liniami na wyświetlaczu cyfrowym.

Urządzenie CompactoBar™ jest następnie gotowe do konfiguracji lub pomiaru danych zagęszczenia. Jeżeli wyświetlacz przedstawia coś innego (lub jest pusty) – należy zapoznać się z rozdziałem 6 **Wskazania błędów**.

3 Konfiguracja



Przycisk Start

Przycisk Menu

3.1 Próg CMV

- Naciskaj przycisk Menu do momentu podświetlenia środkowego symbolu.
- Wartość progowa może zostać zwiększona przez naciśnięcie przycisku Start. Zwolnienie przycisku Start i ponowne naciśnięcie spowoduje zmniejszenie wartości progowej.

Wartość progowa CMV jest przedstawiona na graficznym wykresie słupkowym oraz na wyświetlaczu cyfrowym podczas konfiguracji ustawień.

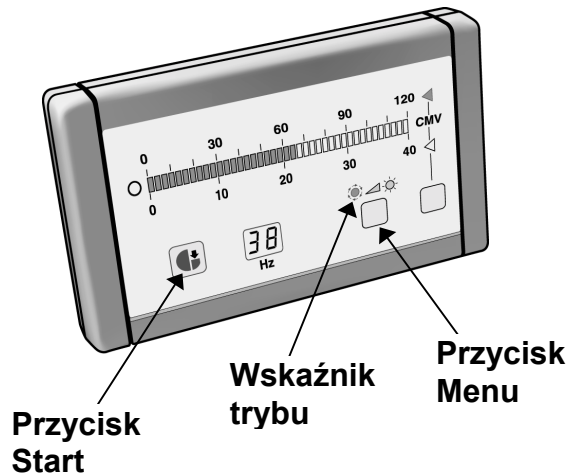
3.2 Intensywność wyświetlacza

- Naciskaj przycisk Menu do momentu zapalenia ostatniego symbolu.
- Intensywność wyświetlacza może być ustawiona na pięciu różnych poziomach poprzez naciśnięcie przycisku Start.

Poziom intensywności można odczytać na wyświetlaczu cyfrowym. W celu ustawienia zegara, patrz rozdział 7.

4 Rozpoczęcie/zakończenie pomiarów

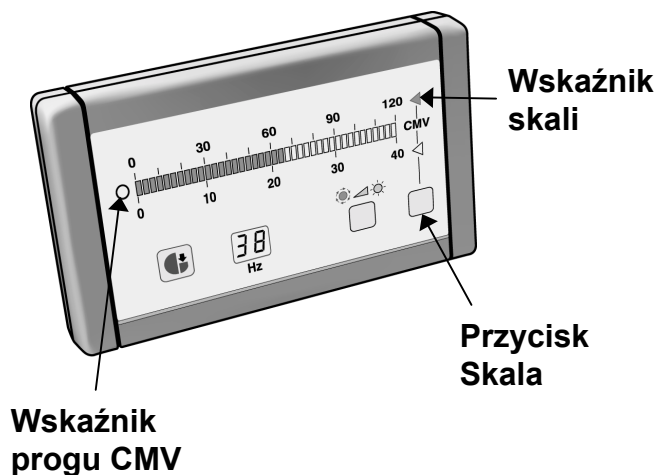
- Należy upewnić się, że podświetlony jest pierwszy symbol na wskaźniku trybu. W przeciwnym wypadku, należy naciskać przycisk Menu aż do podświetlenia odpowiedniego pola.



- Ustawić walec kilka metrów **przed** tak zwaną linią startową, gdzie rozpoczęte zostanie zagęszczanie/pomiar. Ustawić żadaną amplitudę i częstotliwość wibracji walca. Uruchomić walec przy ustalonej prędkości, która jest stała podczas pomiaru.
- Po przekroczeniu linii startu, nacisnąć raz przycisk Start.
- Pomiar jest zatrzymany po ponownym, jednokrotnym naciśnięciu przycisku Start.

5 Zrozumienie odczytu wskazań

Na graficznym wykresie słupkowym powinny być widoczne zmiany CMV na mierzonym odcinku. Należy pamiętać o tym, że urządzenie CompactoBarTM jest wyposażone w dwie skale i górne cyfry powinny być odczytywane, jeżeli zapalony jest wskaźnik górnej skali. Na skali górnej, 0 - 120, każdy segment skali posiada wartość numeryczną „3”. Na skali dolnej, każdy segment ma wartość „1”.



- Jeżeli żaden segment lub tylko kilka jest podświetlonych na słupkowym wskaźniku graficznym przy wybranej skali górnej, należy dokonać zmiany skali. Jest to możliwe poprzez naciśnięcie przycisku Skala po prawej stronie. Zmiana zostaje potwierdzona przez zmianę wskaźnika skali. W odwrotnej sytuacji, jeżeli prawie wszystkie segmenty są podświetlone przy wybranej skali dolnej, należy zmienić skalę na górną poprzez jednokrotne naciśnięcie przycisku Skala.
- Jeżeli cały pasek zaczyna nagle migać, oznacza to, że walec niedługo będzie pracował w trybie tak zwanego „podwójnego skoku”. Efekt ten jest wysoce niepożądany, ale w większości przypadków można uniknąć „podwójnego skoku” poprzez zmniejszenie amplitudy wibracji oraz zmianę częstotliwości wibracji, jeżeli jest to możliwe. Należy pamiętać o tym, że jakiegokolwiek pomiary dokonane w trybie „podwójnego skoku” muszą zostać odrzucone.

- Jeżeli wartość progowa CMV zostanie osiągnięta, zapali się zielony wskaźnik progu CMV po lewej stronie.
- Podczas całego pomiaru wyświetlacz cyfrowy wyświetli częstotliwość walca w hercach (liczbę wibracji na sekundę).
- Po zakończeniu pomiaru, wyświetlacz graficzny przedstawi podsumowanie zmierzonego odcinka za pomocą trzech podświetlonych segmentów. Przedstawiają one odpowiednio minimalną, średnią oraz maksymalną wartość CMV.

6 Wskazania błędów

- Jeżeli żaden segment nie jest podświetlony na wyświetlaczu cyfrowym, a zapłon/silnik walca jest włączony, może występować poważny problem. Najpierw należy upewnić się, że intensywność wyświetlacza jest ustawiona na maksimum. Jeżeli żaden segment nie jest podświetlony, należy skontrolować bezpiecznik 2 A (F2) znajdujący się na kablu pomiędzy urządzeniem CompactoBar™ i walcem. Jeżeli to nie rozwiąże problemu, należy skontaktować się ze sprzedawcą w celu uzyskania pomocy.
- Jeżeli podczas pomiaru na wyświetlaczu cyfrowym widoczny jest symbol „lo”, oznacza to, że częstotliwość walca jest zbyt niska lub zbyt wysoka lub że amplituda bębna jest zbyt mała, aby wygenerować sygnały, które mogłyby być wykorzystane przez urządzenie CompactoBar™.
- Jeżeli podczas pomiaru na wyświetlaczu cyfrowym widoczny jest symbol „Er” po którym następuje wartość cyfrowa, oznacza to, że wykryty został błąd podczas automatycznego testu podczas uruchomienia. Należy przekazać ten kod błędowi sprzedawcy.

7 Ustawianie zegara

(Funkcja jest dostępna wyłącznie, jeżeli urządzenie CompactoBar™ jest wyposażone w opcjonalną drukarkę.) Przytrzymując przycisk Menu podczas uruchamiania walca możliwe jest ustawienie zegara.

- Po tym, jak na wyświetlaczu cyfrowym pojawi się symbol „Yr”, można zwolnić przycisk Menu. Symbol „Yr” jest wyświetlony przez kilka sekund, a następnie wyświetlony zostaje ustawiony rok. Wartość może następnie zostać ustawiona w taki sam sposób, jak ustawienie wartości progowej CMV, patrz rozdział 3.1.
- Po ustawieniu roku, należy nacisnąć przycisk Menu w celu przejścia do ustawienia miesiąca. W ten sposób, na wyświetlaczu pojawi się symbol „no”. Prawidłowy miesiąc można ustawić w taki sam sposób jak rok.
- W taki sam sposób, jak opisano to powyżej, należy użyć przycisku Menu, aby przejść do ustawień tygodnia, godziny i minut. Wyświetlone zostają kolejno symbole: „dA” (dzień), „Hr” (godzina) oraz „ni” (minuty).

- Po ustawieniu określonej wartości minut, naciśnij ponownie przycisk Menu, aby powrócić do trybu uśpienia.

8 Specyfikacje

Składniki systemowe: Główna jednostka składająca się z: wyświetlacza, procesora oraz elektroniki zewnętrznej, zespołu przewodów oraz przyspieszoniomierza.

Złącza/kable: 200 cm zespół przewodów zasilania i przyspieszoniomierza z dodatkowym kablem drukarki 200 cm, ze złączami na końcówkach. Przyspieszoniomierz z kablem 500 cm i złączem.

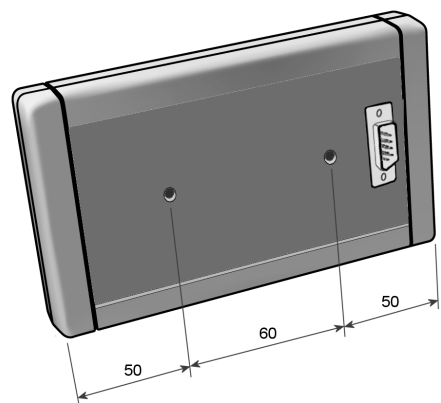
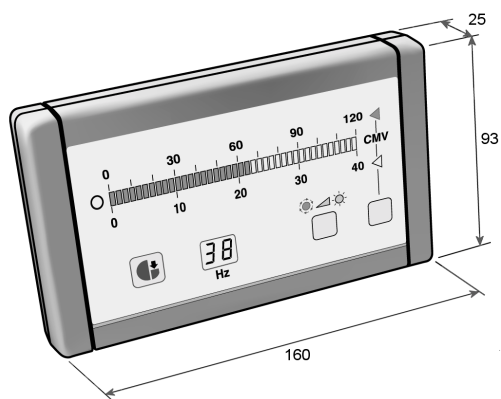
Typ wyświetlacza: 40 segmentów, słupkowy wyświetlacz graficzny LED o wysokiej jasności z regulowaną intensywnością światła.

Wyświetlane wartości: CMV na dwóch alternatywnych skalach: 0-40 i 0-120 z ręcznym skalowaniem. Minimalne, maksymalne i średnie wartości CMV, które można wyzerować podczas rejestracji. Wskaźnik „podwójnego skoku” za pomocą migającego słupka graficznego.

Częstotliwość walca w hercach za pomocą dwóch siedmiosegmentowych wyświetlaczy LED.

Konfigurowalny próg CMV z zieloną kontrolką LED.

Opcjonalnie: Drukarka termiczna Kyoline XT-AD.
Regulowany uchwyt.



Montaż w walcu:

Montaż na panelu: Powierzchnia podstawy 160 x 93 mm.

Swobodny montaż w walcu za pomocą gwintowanych tylnych otworów, 2 × M6.

Możliwość montażu za pomocą opcjonalnego, regulowanego uchwytu.

Napięcie zasilania: 10 – 30 V DC, 20 – 650 mA.

Rozmiar i waga:

Jednostka główna: 160 × 93 × 25 mm / 300 g

Przyspieszoniomierz: 64 × 58 × 34 mm / 950 g razem z kablem

Opcjonalna drukarka: 165 × 140 × 47 mm / 540 g.